

АО «АКТЮБИНСКИЙ ЗАВОД ХРОМОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ»

ПРОЕКТ

**Извлечение шлама сульфата натрия из
шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с
последующем его восстановлением до товарного
продукта сульфата натрия**



Генеральный директор



В. Гриненко

1. Общая часть

1.1. Основание для проектирования

Проект «Извлечение шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующим его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия» разработан на основании:

- Решение генерального директкора АО «АЗХС»;
- Акта на право землепользования площадью 472,2637 га – участок для размещения шламонакопителей и их обслуживания с добычей общераспространенных полезных ископаемых (суглинок) для собственных нужд (Постановление Акимата г. Актобе Актюбинской области №2469 от 22.06.2015 г.).

Заказчик проекта - АО «АЗХС».

Разработчик проекта - АО «АЗХС»

1.2. Основные проектные решения

Проектом предусматривается извлечение захороненного в шламонакопителе № 2 шлама сульфата натрия с последующим восстановлением отхода до товарного продукта – сульфата натрия. Местоположение участка работ

2. Технологические решения

2.1. Существующее состояние

В производстве бихромата натрия в цехе № 3 образуются отходы производства- сульфат натрия (шлам) . Объем образования составляет 54 000 т. В соответствии с технологическим процессом промытый горячим конденсатом, отжатый и просушенный в роторе центрифуги сульфат натрия выгружается из центрифуги посредством механизма среза в продольный скребковый транспортер по которому транспортируется в поперечный скребковый транспортер. Сульфат натрия с поперечного скребкового транспортера выгружается в заводской автотранспорт, который осуществляет транспортировку сульфата натрия на склад для дальнейшей отправки в транспорте потребителя.

В тоже время общее количество захороненного шлама на шламонакопителе № 2 по состоянию на 01.12.2025 г составляет 987 800 т. Весь захороненный шлам с целью исключения пыления покрыт защитным слоем суглинка.



2.2. Проектные решения

Проект предусматривает изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60 000 т в год и проведение операций по восстановлению

2.3. Принцип работы

Существующее состояние

Сульфат натрия (шлам) с производства бихромата натрия автотранспортом транспортировался на шламонакопитель № 2. После выгрузки сульфата натрия (шлам) производилась его планировка и засыпка защитным слоем. В качестве защитного слоя использовался суглинок.

Проектные решения

Проектом по изъятию шлама из шламонакопителя № 2 предусматриваются изъятие захороненного шлама из шламонакопителя № 2 в количестве до 60 000 т в год и проведение операций по восстановлению, а именно:

- снятие защитного слоя грунта,
- выемка шлама из шламонакопителя,
- погрузка шлама в самосвалы экскаваторами/погрузчиками,
- проведение операций по сортировке, очистке и отделению шлама от грунта,
- перевозка шлама в закрытый склад,
- проведение проверки состава на предмет соответствия требованиями Технических условий СТ АО 950640000404-01-2025 «Сульфат натрия»,
- оформление Протокола испытаний/сертификата соответствия,
- погрузка сульфата натрия потребителям.

Снятый защитный слой грунта повторно используется для покрытия оставшегося шлама внутри шламонакопителя № 2.

Для временного хранения готового к отгрузке потребителю сульфата натрия предусматривается существующий закрытый склад ангарного типа размером 15*30 м.

Готовый продукт - сульфат натрия будет соответствовать требованиям Технических условий СТ АО 950640000404-01-2025 «Сульфат натрия».

3. Строительные – монтажные работы

Поскольку изъятие шлама сульфата натрия будет осуществляться в действующем шламонакопителе, включая существующий склад временного хранения готового к отгрузке сульфата натрия какие либо строительно-монтажные работы не предполагается.

4. Эффект от реализации проекта

Сокращение объемов захороненного шлама сульфата натрия

Изъятие шлама сульфата натрия из шламонакопителя № 2 АО «АЗХС» с последующем его восстановлением до товарного продукта сульфата натрия окажет положительное влияние на экологическую обстановку промышленной зоны города Актобе увеличится доля промышленных отходов подлежащих восстановлению тем самым снизятся площади его складирования и захоронения.